

## FORDELER MED NORDS FULL-MASKINERTE GJENGEFITTINGS

- **Alle standard NORDS gjengefittings er godkjente for bruk i anlegg under trykk ifølge det europeiske direktiv PED 97/23/EC (Pressure Equipment Directive).** Trykkene er beregnet ifølge EN 13480-3.
- Standard asiatisk støpegods anbefales vanligvis ikke for trykk > 16BAR (1,6 Mpa)
- NORDS støpte Bends R-222, T-rør R-221 og delvis støpte Backnut R-217 er derimot godkjente for høye trykk
  - NORDS ≤ 1"      Max. 100 BAR (10 Mpa)
  - NORDS ≤ 2"      Max. 64 BAR (6,4 Mpa)
  - NORDS ≤ 4"      Max. 40 BAR (4 Mpa)
- **Full-maskinerte gjengefittings produsert av stang eller rør har høyere kvalitet enn standard støpegods**
  - Stålet i støpegods er mer porøst. Ved frekvent vedlikehold (åpning/stengning) holder full-maskinerte gjengefittings og gjengene lengre. Mutter skrues ofte altfor hardt som gjør at mutter og den koniske tetningsdelen lettere skades på støpte koplinger.
  - Stålsort 1.4404/316L – støpegods 1.4408/316. Begge er syrefaste, men støpegods har høyere andel karbon (C) som gjør det vanskeligere å sveise.
- Alle NORDS gjengefittings leveres med sertifikat EN 10204 3.1
- Alltid samme utførelse og kvalitet på NORDS gjengefittings. Støpegods kan variere i tykkelse og overflate, spesielt om man kjøper fra forskjellige leverandører.
- Skal gjengefittings brukes i en dyr maskin eller i et stort anlegg (som kanskje også skal eksporteres) er det ofte verdt å bruke full-maskinerte gjengefittings som gir høyere kvalitet og driftssikkerhet. Kostnaden for gjengefittings er oftest veldig liten i forhold til den totale kostnaden.
- Alle NORDS full-maskinerte gjengefittings er produsert i Sverige og EU.
- Support (inkl. teknisk support) og rask service direkte fra NORDS i Molkom, Sverige.
- 

**NORDS kan også tilby gjengefittings, inklusive spesialdeler og spesialflens mot kunders tegning, i stålsorter som for eks. Duplex 2205, Super Duplex 2507, 254 SMO, 904L etc.**